

MEKANİK ÖZELLİKLER

Alařım		EN	Isıl İşlem	Çap (D)	Kare Dikdörtgen Geniřlik (S)	Çekme Mukavemeti Mpa	Akma Mukavemeti Mpa	Uzama %	Uzama (L0: 50mm)	Sertlik (Brinell)	
EN AW-6060	AIMgSi	Ekstüzyon ile İmal Edilmiř Boru ve Profiller 755-2	Profiller								
			Et Kalınlığı								
			T4	≤25	120	60	16	14	45		
			T5	≤5	160	120	8	6	50		
				5<e≤25	140	100	8	6	50		
			T6	≤3	190	150	8	6	60		
				3<e≤25	170	140	8	6			
			T64	≤15	180	120	12	10			
			T66	≤3	215	160	8	6	67		
				3<e≤25	195	150	8	6			
			Borular								
			T4	≤15	120	60	16	14	45		
			T5	≤15	160	120	8	6	50		
			T6	≤15	190	150	8	6	55		
			T64	≤15	180	120	12	10			
			T66	≤15	215	160	8	6	67		
			EN AW-6083 / 6063A	AIMg0,7Si	Ekstüzyon ile İmal Edilmiř Boru ve Profiller 755-2	Profiller					
Et Kalınlığı											
T4	≤25	130				65	14	12	55		
T5	≤3	175				130	8	6	60		
	2<e≤25	160				110	7	5	60		
T6	≤10	215				170	8	6	75		
	10<e≤25	195				160	8	6	70		
T64	≤15	180				120	12	10	70		
T66	≤10	245				200	8	6	80		
	10<e≤25	225				180	8	6	75		
Borular											
T4	≤10	130				65	14	12	55		
T5	10<e≤25	120				65	12	10	55		
T6	≤25	175				130	8	6	60		
T64	≤25	215				170	10	8	75		
T66	≤25	245				200	10	8	80		
EN AW 6082	AISI 1 MgMn	Ekstüzyon ile İmal Edilmiř Boru ve Profiller 755-2				Profiller/Borular					
			Et Kalınlığı								
					Açık	İç Boř					
			T4	≤25	205	110	14	12	65		
			T5	≤5	270	230	8	6	80		
			T6	≤5	290	250	8	6	100		
				5<e≤25	310	260	10	8	100		