

# KİMYASAL BİLEŞİM VE TEMPERS

## Isıl İşlem

Sembol	Tanım
T4	Çözelti ısı işlemi yapılmış ve tabii olarak yaşlanmış
T5	Yüksek sıcaklıktaki şekillendirme işleminden soğutulmuş ve sonra suni olarak yaşlanmış
T6	Çözelti ısı işlemi görmüş ve suni olarak yaşlanmış
T61	Çözelti ısı işleme tabi tutulur ve daha sonra şekillendirilebilirliği iyileştirmek için yetersiz yaşlandırma koşullarında yapar olarak yaşlandırılır
T64	T6 ve T61 aras
T66	Çözelti ısı işlem görmüş ve suni olarak yaşlanmış - 6000 serisi alaşımların özel kontrolü ile elde edilen T6'dan daha yüksek mekanik özellik seviyesi
T7	Çözelti ısı işlemi görmüş ve suni olarak yaşlanmış

Çöktürme ile sertleştirilmiş yarı mamullerin yapısal uygulamalarında kullanılan ana temperler.  
(T7 sadece sistemi açıklamak için listelenmiştir.)

Bir profil kesiti, birden fazla belirtilen mekanik özellik değerinde başarısız olan farklı kalınlıklardan oluşuyorsa, belirtilen en düşük değer tüm profil kesiti için geçerli kabul edilecektir.

## EN-AW Kimyasal Bileşim

Standartlar	Alaşım Simgesi			Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Sn	Diğer		
	Sayısal	Kimyasal Sembol														Herbiri	Toplam	
EN 573-3	EN AW-6060	EN AW-AlMgSi	min	0,3	0,1			0,35										
			max	0,6	0,3	0,1	0,1	0,6	0,05	-	0,15	0,1	-				0,005	0,15
EN 573-3	EN AW-6063	EN AW-AlMg0,7Si	min	0,2				0,45										
			max	0,6	0,35	0,1	0,1	0,9	0,1	-	0,1	0,1	-				0,005	0,15
EN 573-3	EN AW-6005	EN AW-AlSi	min	0,6				0,4										
			max	0,9	0,35	0,1	0,1	0,6	0,1	-	0,1	0,1	-				0,005	0,15
EN 573-3	EN AW-6082	EN AW-AlSiMgMn	min	0,7				0,4	0,6									
			max	1,3	0,5	0,1	1	1,2	0,25	-	0,2	0,1	-				0,005	0,15
EN 573-3	EN AW-6082	EN AW-AlSi 1MgMn(A)	min	0,7				0,4	0,6									
			max	1,3	0,5	0,1	1	1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	0,003			0,005	0,15

## Boyutlar ve form üzerindeki toleranslar

Alaşım	Standartlar
EN AW-6060	755 - 9 / 12020 - 2
EN AW-6063	755 - 9 / 12020 - 2
EN AW-6005	755 - 9
EN AW-6082	755 - 9